

ФИКСАТОР РЕЗЬБЫ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ**Анаэробный фиксатор резьбы высокой прочности для узлов с вибрационными и ударными нагрузками.****Особенности**

Высокая прочность фиксации:

Обеспечивает постоянную, неразъемную фиксацию резьбовых соединений, идеально подходит для узлов, подвергающихся высоким нагрузкам, вибрации и ударам.

Удаление только нагревом:

Соединение, зафиксированное этим продуктом, может быть удалено (демонтировано) только после нагревания детали до температуры от +250°C до +300°C.

Анаэробное отверждение:

Продукт затвердевает (полимеризуется) в анаэробных условиях, то есть в зазоре между металлическими деталями при ограниченном доступе воздуха.

Химическая стойкость:

Обладает отличной устойчивостью к воздействию агрессивных сред, включая большое число оснований, газов, растворителей, масел и топлива.

Совместимость с металлами:

Эффективно работает со всеми металлами, включая активные (сталь, латунь) и пассивные (нержавеющая сталь, оцинкованные поверхности).

Область применения

Для автомобилей и автосервиса: фиксация критически важных болтовых соединений в двигателях (например, в блоке цилиндров, коленвале), трансмиссиях, коробках передач и редукторах, которые не предполагают регулярной разборки.

Для промышленности: идеально подходит для винтовых соединений, подвергающихся высоким нагрузкам и вибрации в производстве инструментов, судостроении, машиностроении, а также при конструировании двигателей и электротехники.

Способ применения

Для достижения оптимального результата резьба должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Для очистки рекомендуется использовать специальный очиститель. Нанести фиксатор в жидком виде равномерным слоем на резьбу болта (или внутреннюю резьбу гайки для глухих отверстий) непосредственно перед монтажом. Собрать соединение. Затвердевание происходит в течение нескольких минут, полная полимеризация наступает в течение 6-24 часов. Излишки продукта, выдавленные из соединения, которые не попали в зазор и не затвердели, могут быть удалены сухой тканью.

Технические характеристики

Химическая основа:	диметакрилат
Цвет:	зеленый
Плотность при +25 °C:	1,10 г/см ³
Вязкость при +25 °C:	3000-6000 мПа·с
Температура вспышки:	>93 °C
Термостойкость:	-60 °C...+180 °C
Момент срыва (без натяга)*:	35 Н·м (диапазон 28-42)
Момент срыва (с преднатягом)*:	40 Н·м (диапазон 30-55)
Момент отворачивания после срыва*:	25 Н·м (диапазон 17-30)
Стойкость к агрессивным средам:	% от начальной прочности (500 ч, 1000 ч, 5000 ч)
моторное масло (при +125 °C)	100, 100, 100
бензин (при +22 °C)	100, 90, 85
тормозная жидкость (при +22 °C)	100, 90, 80
гликоль (при +85 °C)	100, 90, 80
этанол (при +22 °C)	100, 100, 75
ацетон (при +22 °C)	90, 90, 90
Условия хранения:	в сухом прохладном месте в закрытых контейнерах при температуре от +8 °C до +28 °C
Срок хранения:	24 месяца

* Испытания на стали при +22 °C через 24 часа после фиксации

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
тюбик	50 мл	2893270052	1/10