

СПРЕЙ ЗАЩИТНЫЙ ДЛЯ СВАРКИ PERFECT

Защита от прилипания брызг к сварочному оборудованию и металлам
**Область применения**

Применяется при сварке алюминиевых сплавов, конструкционных сталей, цветных металлов, нержавеющей сталей.

Способ применения

Тщательно встряхнуть баллон. Нанести тонкий слой сварочного спрея. Оптимальное расстояние для нанесения спрея составляет 30 см. Рекомендуется после нанесения спрея дать время (приблизительно 20 секунд) для испарения летучих фракций. Приблизительный расход - один баллон (400 мл) на 200 метров шва.

Внимание!

Состав нужно наносить экономично. Избыток нанесенного состава на разделках под сварные швы может привести к образованию пор или трещин после сварки. Перед гальванизацией необходимо удалить остатки спрея при помощи очистителя (арт. 0890.108.7) или сильной струей воды.

Особенности

Для сварки в среде защитных газов и ручной сварки электродами.

- Предотвращает прилипание брызг металла на мундштук горелки, сварочные инструменты и непосредственно на свариваемые детали.
- Обеспечивает оптимальные результаты при сварке.

Благодаря тиксотропным свойствам продукта, активные вещества остаются на вертикальной поверхности, не стекая и не образуя капель.

Не оказывает негативного влияния на последующие после сварки процессы, такие как гальванизация и покраска.

- Благодаря минимальному количеству органических веществ исключается образование продуктов разложения, что позволяет легко удалить сварочный осадок.

Эффект охлаждения позволяет уменьшить цвета побежалости при электродуговой сварке.

Не содержит силикона.

- Не препятствует последующему окрашиванию.

Тонкая пленка создает защитное коррозионное покрытие на некоторое время.

Не содержит растворителей

**Технические характеристики**

Цвет:	беловатый
Плотность при 20 °C	0,97 г/мл
Значение pH:	9,3
Температура кипения:	-24 °C

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
спрей	400 мл	0893102100	1/12