

**ФИКСАТОР ПОДШИПНИКОВ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ DOS**

Для высокопрочной фиксации цилиндрических соединений, подвергающихся высоким нагрузкам



**Особенности**

Надежное затвердевание при температуре до +5°С.

- Можно использовать в зимнее время.

Максимальная заполняющая способность 0,15 мм.

Предотвращает фрикционную коррозию.

Удобное практическое применение благодаря DOS-системе.

- Бесступенчатое дозирование позволяет использовать продукт в строго необходимых количествах, снижает расход продукта и минимизирует затраты.

Устойчив к воздействию большого числа оснований, газов, растворителей, масел и топлива.

Не содержит силикона, растворителей и масел.

Зарегистрировано в NSF, класс P1.

Протестировано NSF в соответствии с требованиями NSF/ANSI 61 для использования в контакте с питьевой водой при температуре до +82°С.

**Область применения**

Применяется для фиксации высокопрочных соединений, таких как втулки, муфты, зубчатые колеса, болты, валы и подшипники, подвергаемых высоким нагрузкам. Используется в производстве легковых и грузовых автомобилей, металлоконструкций, инструментов, в судостроении, машиностроении, при производстве двигателей, электроники и электротехники.

**Способ применения**

Поверхность должна быть очищена от масла, жира и других загрязнителей. Соблюдать время отверждения! Для съемных деталей наносить фиксатор по окружности вдоль наружной кромки вала и внутри втулки. Для того, чтобы удостовериться в оптимальном распределении фиксатора, необходимо повернуть детали относительно друг друга во время соединения. Фиксатор затвердевает в анаэробных условиях, то есть при отсутствии контакта с атмосферным кислородом. В то же время, скорость затвердевания зависит от каталитической активности металла и ширины зазора. Чем пассивнее металл и шире зазор, тем медленнее затвердевает материал. К пассивным материалам относятся никель, цинк, олово, драгоценные металлы, алюминий с минимальным содержанием меди и/или марганца, высоколегированная сталь, оксидированные и хромированные покрытия, пластик, стекло и керамика. К активным материалам относятся сталь, латунь, медь, алюминий (с содержанием меди больше 1%). Излишки фиксатора, выдавленные из соединения, не затвердевают и могут быть удалены при помощи сухой ткани или ткани, смоченной ацетоном.

**Технические характеристики**

|  |  |
|--|--|
| Химическая основа:                               | эфир метакриловой кислоты  |
| Цвет:  | зеленый  |
| Плотность:                                       | ~1,07 г/см <sup>3</sup>  |
| Максимальная заполняющая способность:            | 0,15 мм  |
| Максимальный диаметр резьбы:                     | M12  |
| Температура применения:                          | +5°С...+35°С   |
| Термостойкость:                                  | -55°С...+150°С   |
| Температура вспышки:                             | >90°С  |
| Время сильного схватывания:                      | 5-10 минут   |
| Можно использовать через:                        | 30-40 минут  |
| Время окончательного затвердевания:              | 3-6 часов  |
| Динамическая вязкость при +25°С (по Брукфильду): | 100-150 мПа·с (шпиндель / частота вращения: 2 / 20 мин <sup>-1</sup> ) |
| Предел прочности при сдвиге (DIN 54452):         | 25 Н/мм <sup>2</sup>   |
| Начальное усилие срыва при крутящем моменте:     | >25 Нм   |
| Продолжительный крутящий момент:                 | >40 Нм   |
| Срок хранения:                                   | 12 месяцев при комнатной температуре                                   |

**Информация по артикулам**

| Описание              | Масса | Артикул           | Упаковка |
|-----------------------|-------|-------------------|----------|
| тюбик для DOS-системы | 50 г  | <b>0893603050</b> | 1        |

Приведенные данные являются только рекомендациями, основанными на нашем опыте. Так как мы не знаем, каким образом и в каких условиях будут использованы эти продукты, и не можем повлиять на эти условия, мы не несем ответственности за последствия их применения. Решение о пригодности того или иного продукта для конкретного применения может принять только сам покупатель после ознакомления с техническими паспортами на предлагаемые продукты и, если необходимо, после проведения предварительных испытаний.