ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ФИКСАТОР ПОДШИПНИКОВ

Повышенной термо- и химостойкости

Особенности

Однокомпонентный пастообразный анаэробный фиксатор цилиндрических соединений высокой прочности. Высокая термостойкость от −60°C до +230°C. Высокая стойкость к агрессивным средам.

Область применения

Применяется для фиксации цилиндрических соединений в условиях, где требуется повышенная температурная стойкость, например, для фиксации подшипников, втулок, гильз на валы, в корпуса насосов, коробок передач, работающих в условиях высоких нагрузок, вибраций, перепадов температур и агрессивных сред.

Способ применения:

Фиксатор затвердевает при контакте с металлом и ограниченном доступе воздуха. Для оптимального эффекта поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Нанести фиксатор на поверхность непосредственно перед сборкой.

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте в закрытых контейнерах при температуре от +4°C до +28°C (оптимально – при +4°C). Срок хранения продукта 24 месяца.

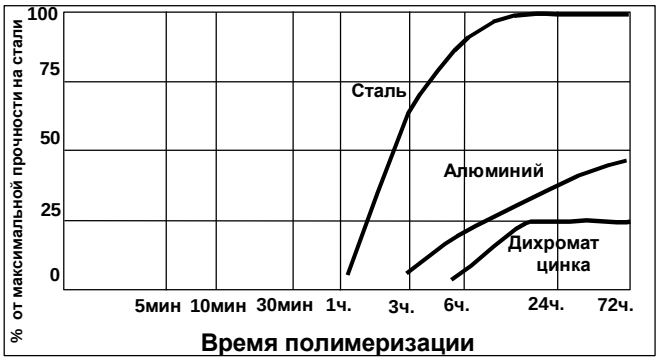
Технические характеристики

Химическая основа:	метакрилат
Цвет:	зеленый
Плотность при +25°C:	1,16 г/см^3
Вязкость при +25°C:	6 500-8 500 мПа·с
Температура вспышки:	>93°C
Термостойкость:	−60°C...+180°C
Максимальный зазор:	0,2 мм
Усилия на сдвиг*:	26 Н/мм^2 (диапазон 21-38)
Теплопроводность*:	0,1 Вм/К
Стойкость к агрессивным средам: • моторное масло (при +125°C) • бензин (при +22°C) • тормозная жидкость (при +22°C) • гликоль (при +85°C) • этанол (при +22°C) • ацетон (при +22°C)	% от начальной прочности (500 ч, 1000 ч, 5000 ч) 100, 100, 100 100, 90, 85 100, 90, 80 100, 90, 80 100, 100, 75 90, 90, 90
Срок хранения:	24 месяца

* Испытания на стальных образцах вал-втулка при +22°C через 24 часа после фиксации

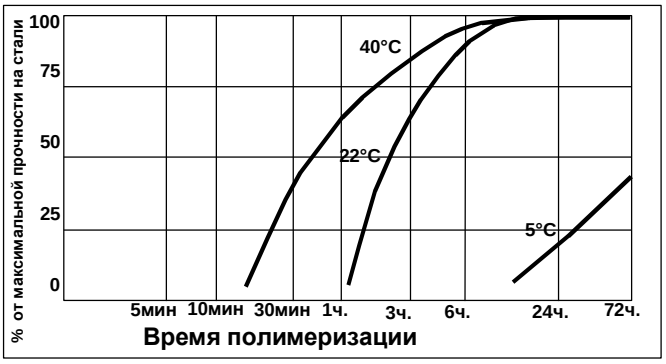
Скорость полимеризации продукта на различных материалах

Скорость отвержения продукта зависит от материала сопрягаемых деталей. График показывает зависимость набора прочности сдвига соединения образца вал-втулка от типа материалов.



Зависимость скорости полимеризации продукта от температуры

Скорость отверждения материала зависит от температуры окружающей среды. График показывает время набора прочности на сдвиг соединения образца вал-втулка при различных температурах.



Информация по артикулам

Описание	**Объем**	**Артикул**	**Упаковка**
флакон	50 мл	**2893 . 620 . 050**	1/12