

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ



Область применения

Промышленность: герметизация крупных металлических резьб в гидравлических и пневматических системах, работающих под давлением. Автосервис: уплотнение резьбовых соединений в топливных магистралях, системах охлаждения (с гликолем) и масляных контурах двигателя. Строительство и ЖКХ: монтаж узлов отопления, газоснабжения и водопровода, в том числе из нержавеющей стали. Бытовое применение: ремонт садовой техники и домашних инженерных коммуникаций, подверженных вибрациям и нагреву.

Способ применения

Перед началом работ удалите с поверхности резьбы остатки масла, смазки и другие загрязнения для обеспечения максимальной адгезии состава. Нанесите достаточное количество геля на один-два витка резьбы и произведите сборку соединения. Обратите внимание, что после затягивания не следует раскручивать или юстировать детали, так как процесс полимеризации начинается в отсутствие воздуха. Для достижения наилучших результатов при последующем хранении избегайте перелива остатков неиспользованного продукта обратно в оригинальный тюбик.

Технические характеристики

Химическая основа:	диметакрилат
Цвет:	желтый
Плотность при +25°C:	1,1 г/см ³
Вязкость при +25°C:	75000 мПа·с (диапазон 60000-84000)
Температура вспышки:	>93°C
Коэффициент теплопроводности:	0,1 Вт/мК
Термостойкость:	-60°C...+180°C
Усилия на сдвиг (сталь)*:2893518	13 Н/мм ² (диапазон 11-23)
Момент отворачивания после срыва*:	7 Н·м (диапазон 9-14)
Стойкость к агрессивным средам:	% от начальной прочности (500 ч, 1000 ч, 5000 ч)
моторное масло (при +125°C)	100, 100, 100
бензин (при +22°C)	100, 90, 85
тормозная жидкость (при +22°C)	100, 90, 80
гликоль (при +85°C)	100, 90, 80
этанол (при +22°C)	100, 100, 75
ацетон (при +22°C)	90, 90, 90
Температура хранения:	+4°C до +28°C (оптимально – при +4°C)
Срок хранения:	24 месяца

* Испытания на стали при +22°C через 24 ч

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
тюбик	50 мл	2893577051	1/10

Анаэробный гель средней прочности для надежной герметизации металлических трубных резьбовых соединений.

Особенности

Универсальная адгезия:

Эффективно работает на неактивных поверхностях, включая нержавеющую сталь и гальванические покрытия, без потери качества фиксации.

Средняя прочность:

Обеспечивает герметичность при высоком давлении, сохраняя при этом возможность легкого демонтажа ручным инструментом.

Быстрая полимеризация:

Позволяет запускать оборудование в работу через несколько минут после монтажа, сокращая время простоя.

Тиксотропная гелевая структура:

Высокая вязкость состава исключает стекание с вертикальных поверхностей и обеспечивает аккуратное нанесение.

Высокая термостойкость:

Гарантирует надежность соединения в широком температурном диапазоне от -60°C до +180°C, что идеально для нагруженных систем.

Химическая инертность:

Сохраняет до 100% прочности при контакте с моторными маслами, бензином, газами и растворителями.

Анаэробное отверждение:

Состав застывает только в зазорах резьбы без доступа воздуха, что предотвращает засорение системы излишками герметика.