

СМАЗКА ДЛЯ ТОРМОЗНОЙ И ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМ
Специализированная смазка на основе кремнийорганической жидкости

Особенности

Подходит для всех деталей суппорта.

- Высокая термоокислительная стабильность.
- Высокая адгезия к металлам.
- Водостойкость.

Предотвращает сваривание обработанных поверхностей.

Инертность к резиновым деталям.

Малый расход.

- Небольшого количества смазки хватит для обработки всех деталей.

Широкий рабочий температурный диапазон.

Герметизирует.

- Уплотняет зазор между поршнем и стенкой, обеспечивая защиту от протечек.

Защита от коррозии.

Повышение эффективности тормозной системы.

- Повышает безопасность.
- Устраняет скрип тормозов.
- Сокращает тормозной путь.
- Обеспечивает равномерный износ колодок.

Область применения

Рекомендуется к применению в элементах тормозных систем: нерабочие поверхности тормозных колодок, направляющие и эластомерные манжеты суппортов, тормозные поршни; выхлопной системы: в соединительных элементах, подвергающихся воздействию высоких температур. Может служить заменой следующих смазок (при выборе замены проконсультируйтесь со специалистом, возможны отличия в конкретных свойствах): Permatex Ultra Disc Brake Caliper Lube ; Liqui Moly Keramik-Paste ; Liqui Moly Bremsen-Anti-Quetsch-Paste ; Slipkote 220-R DBC ; HUSKEY 2000 Lubricating Paste and Anti-Seize Compound for High Temperature ; DONE DEAL SEMI-SYNTHETIC BRAKE CALIPER GREASE NGLI-2

Способ применения

Не использовать с тормозной жидкостью класса DOT 5.0 Смазка прослужит до следующей замены колодок. РАСХОД: 5 г смазки достаточно для обработки одного комплекта колодок.

При смене колодок необходимо смазать:

- 1) Нерабочие и торцевые поверхности колодок: нанесение смазки на нерабочие стороны колодок предотвращает скрип тормозов; наносится тонким слоем на предварительно очищенную поверхность и её торцевые части.
- 2) Направляющие: обработка направляющих защищает от коррозии, предотвращает заклинивание и облегчает монтаж и демонтаж.
- 3) Поршень: обработка поршня защищает от коррозии и предотвращает заклинивание деталей тормозной системы. Смазка наносится на верхнюю часть поршня под манжету с помощью медицинского шприца.

Внимание!

Перед применением необходимо очистить поверхность детали. На элементы тормозной системы наносить тонким слоем ~0,1 мм. Не наносить на рабочую поверхность тормозных колодок и тормозных дисков! Не допускать смешения с другими смазками! Не наносить на горячие поверхности! Не использовать в нагруженных подшипниках! Не использовать с тормозной жидкостью класса DOT 5.0

Предотвращает заклинивание

Смазывание направляющие увеличивают ресурс колодок и дисков.



Направляющие

Сокращает тормозной путь

Подвижность поршня делает работу тормозов более отзывчивой.



Поршень

Устраняет скрип тормозов

При нанесении на нерабочую сторону колодки, смазка устраняет скрип.



Нерабочая сторона колодки. Скрип

Технические характеристики

Внешний вид:	однородная паста
Цвет:	бежевый
Класс по DIN 51502/DIN 51825:	M SI 1/2 U-50
Термостойкость:	-50°C...+1000°C.
Температура каплепадения (ГОСТ 6793):	≥250°C
Пенетрация при +25°C без перемешивания (ГОСТ 5346):	280-340 мм ⁻¹
Пенетрация при -40°C без перемешивания (мод. ГОСТ 5346):	≥200 мм ⁻¹
Коллоидная стабильность (ГОСТ 7142):	выделенного масла ≤10%
Защита от коррозии (ГОСТ 9.054-74, Метод 4):	выдерживает
Смываемость струей воды при +38°C (ASTM D4049):	≤5,0
Срок хранения:	5 лет

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
пакет	5 г	9501010824	1
тюбик	100 г	2893116100	1