

RTV СИЛИКОН ГЕРМЕТИК С АВТОПОДАЧЕЙ
Нейтральный высокотемпературный силиконовый материал для формирования прокладок

Область применения

Предназначен для ремонта или формирования прокладок в узлах автомобиля, подверженных воздействию высоких температур, таких как крышка картера/поддон КПП, поддон картера ДВС, корпус термостата, водяная помпа. Может наноситься на штатные прокладки для улучшения их эксплуатационных свойств (не рекомендуется для применения на ГБЦ). Пригоден для герметизации электрических соединений и датчиков. Способен заменить прокладки, сальники, а также бумажные, резиновые, металлические и другие уплотнители.

Технические характеристики

Химическая основа:	нейтральный оксим-силикон
Плотность:	1,05 г/см ³
Время образования пленки:	10 минут
Скорость затвердевания (при +23 °С и отн. влажности 50%):	3 мм/24 ч
Удлинение при разрыве:	450%
Термостойкость:	-40 °С ... +300 °С
Скорость экструзии:	220 г/мин.
Температура применения (поверхность):	от +5 °С до +40 °

Информация по артикулам

Описание	Объем	Цвет	Артикул	Упаковка
туба с автоподачей	черный	200 мл	0893352200	1/12
туба с автоподачей	серый	200 мл	0893353200	1/12
туба с автоподачей	красный	200 мл	0893354200	1/12

Особенности

На основе нейтрального оксим-силикона.

- В процессе отверждения не выделяет уксусной кислоты.
- Нет резкого запаха.
- Отсутствует влияние на датчики.

Устойчив к усадке и растрескиванию, вызванным воздействием термических перепадов.

- После отверждения работает при температуре от -40 °С до +300 °С.

Высокая адгезия, в том числе к поверхностям с остатками смазок и загрязнений.

После отверждения устойчив к воздействию масла, антифриза, бензина, дизельного топлива и морской воды.

Легко демонтировать.

Хорошая укрывистость, постоянная эластичность.

Не содержит органических наполнителей.

Способ применения

Герметик следует наносить на чистые, сухие и обезжиренные поверхности при температуре от +5 °С до +40 °С (температура герметика должна составлять +20...25 °С) непрерывной однородной полосой толщиной 2-3 мм на одну из поверхностей. Время образования поверхностной пленки – 10-15 минут; время полной вулканизации прокладки толщиной до 3 мм – 24 часа (при температуре +23 °С и относительной влажности 50%). После вулканизации герметика дополнительная протяжка болтов не требуется.