

СМАЗКА HT PM


Высокотемпературная смазка на основе минерального масла и полимочевинного загустителя.

Особенности

Полимочевинный загуститель:

Обеспечивает исключительную термостойкость до +180°C, предотвращая вытекание и закоксовывание в зоне трения.

Высоковязкое базовое масло с EP-присадками:

Формирует прочную масляную пленку, которая выдерживает экстремальное давление и защищает детали от задигов.

Превосходная адгезия:

Состав прочно удерживается на металлических поверхностях даже при интенсивной вибрации и ударных нагрузках.

Гидрофобные свойства:

Высокая стойкость к воздействию воды позволяет использовать продукт в узлах, контактирующих с влажной средой, без потери защитных качеств.

Низкая зольность:

Минимизирует образование отложений при работе в условиях критического нагрева, продлевая ресурс механизмов.

Увеличенный интервал замены (Long-Life):

Благодаря высокой химической стабильности полимочевинной смазки служит в 2-3 раза дольше литевых аналогов, сокращая расходы на обслуживание.

Экстремальная термостабильность:

Состав сохраняет исходную структуру в широком температурном диапазоне, предотвращая поломки даже при кратковременных тепловых скачках до +200°C.

Область применения

Специализированный продукт для длительной эксплуатации промышленного оборудования в условиях интенсивного теплового излучения и высоких механических нагрузок. Промышленность: подшипники роликов литевых машин, сушильных печей, конвейерных систем и вентиляторов горячего дутья. Металлургия: нагруженные агрегаты сталелитейного производства и узлы, работающие в зоне высоких температур. Автосервис: Ступичные подшипники грузового транспорта и спецтехники, подвергающиеся сильному нагреву при торможении.

Способ применения

Перед закладыванием свежего состава очищайте обрабатываемые поверхности от остатков старой смазки и загрязнений. Заполняйте свободный объем подшипника или узла в соответствии с рекомендациями производителя оборудования, избегая избыточного количества, которое может привести к перегреву. При использовании в автоматических централизованных системах смазки следите за чистотой подающих магистралей и соблюдайте температурный режим не ниже -10°C для корректной прокачки.

Технические характеристики

Загуститель:	полимочевина
Цвет:	желтый/светло-коричневый
Класс консистенции по NLGI:	1
Класс по DIN 51502/DIN 51825:	KP1R-20
Термостойкость:	-20°C...+180°C (кратковременно до +200°C)
Наименьшая температура использования в АЦСС:	-10°C
Вязкость базового масла при +40°C (ГОСТ 33-2000):	460 сСт
Температура каплепадения (ГОСТ 6793):	>260°C
Пенетрация (ГОСТ 5346):	315-340 мм ⁻¹
Коллоидная стабильность (ГОСТ 7142):	<10%
Содержание золы (ГОСТ 28583-90):	0,4%
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C (ГОСТ 9490): нагрузка сваривания P _c показатель износа Ди при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час	>2660 Н <0,50 мм
Срок хранения:	60 месяцев

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
туба	400 мл	2893880460	1/20

ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Приведенные данные являются только рекомендациями, основанными на нашем опыте. Так как мы не знаем, каким образом и в каких условиях будут использованы эти продукты, и не можем повлиять на эти условия, мы не несем ответственности за последствия их применения. Решение о пригодности того или иного продукта для конкретного применения может принять только сам покупатель после ознакомления с техническими паспортами на предлагаемые продукты и, если необходимо, после проведения предварительных испытаний.