

**КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК ДЛЯ ФЛАНЦЕВ**

**Вязкий состав для герметизации фланцевых соединений и поверхностей с большим зазором.**



**Область применения**

Автосервисы: герметизация крышек ГРМ, поддонов картера, корпусов дифференциалов и коробок передач; подходит для уплотнения алюминиевых фланцев и сопряжения различных пар материалов в двигателях легковых и грузовых автомобилей. Промышленность: уплотнение фланцевых соединений насосов, редукторов, литых корпусов и станочного оборудования; применяется при производстве двигателей, инструментов, электроники и в судостроении для защиты узлов от вибраций и протечек. Строительство: монтаж и герметизация стыков в ответственных металлоконструкциях, требующих устойчивости к тепловым расширениям и долговечной защиты от коррозии. Бытовое применение: ремонт садовой техники, домашних насосных станций, герметизация фланцевых стыков труб и жестких соединений металлических изделий в домашних мастерских.

**Способ применения**

Тщательно удалите с рабочих поверхностей остатки масла, жира и другие загрязнения. Нанесите герметик на одну из областей соединения тонким непрерывным слоем, учитывая, что состав затвердевает в анаэробных условиях при отсутствии доступа кислорода. Соедините детали и зафиксируйте их, строго соблюдая время схватывания, которое зависит от активности металла и ширины зазора. Помните, что излишки средства, выдавленные наружу, не застынут – просто сотрите их сухой тканью или салфеткой, смоченной ацетоном.

**Технические характеристики**

Химическая основа:	Эфир диметакриловой кислоты
Цвет:	красный
Плотность:	1,1 г/см <sup>3</sup>
Максимальная ширина зазора:	0,5 мм
Прочность соединения:	средняя
Температура применения:	+5°C...+35°C
Термостойкость:	-55°C...+150°C
Температура вспышки:	>90°C
Время сильного схватывания:	30-60 минут
Можно использовать через:	1-3 часа
Время окончательного затвердевания:	24-72 часа
Динамическая вязкость при +25°C по Брукфильду (RTV):	1500000-2300000 мПа×с (шпиндель 7 / 0.5 мин <sup>-1</sup> ) 160000-360000 мПа×с (шпиндель 7 / 5.0 мин <sup>-1</sup> )
Начальное усилие срыва при крутящем моменте:	>18 Нм (M10)
Продолжительный крутящий момент:	>10 Нм (M10)
Предел прочности на сдвиг при сжатии (DIN 54452):	18-27 Н/мм <sup>2</sup>
Предел прочности при растяжении (DIN 53288):	2-4 Н/мм <sup>2</sup>
Срок хранения:	12 месяцев при комнатной температуре

**Информация по артикулам**

Описание	Масса нетто	Артикул	Упаковка
тюбик для DOS-системы	50 г	<b>0893518050</b>	1

**Особенности**

- Высокая тиксотропность:**  
Состав надежно удерживается на отвесных деталях и потолке, обеспечивая чистоту и удобство работы.
- Заполнение больших зазоров:**  
Позволяет герметизировать неровные фланцевые поверхности с просветом до 0,5 мм.
- Эластичность и компенсация расширений:**  
Материал поглощает до 30% тепловых деформаций, защищая соединение от разгерметизации при перепадах температур.
- Работа с пассивными металлами:**  
Эффективно уплотняет алюминиевые фланцы и детали с гальваническим покрытием без использования активаторов.
- Мгновенное уплотнение:**  
Позволяет подавать невысокое давление сразу после сборки, что существенно сокращает время простоя оборудования.
- Химическая стойкость:**  
Сформированная прокладка не разрушается под воздействием масел, топлива, газов и большинства растворителей.
- Средняя прочность:**  
Обеспечивает надежную фиксацию, сохраняя возможность демонтажа узла стандартным инструментом.
- Защита от коррозии:**  
Предотвращает появление ржавчины и фрикционной коррозии в месте стыка деталей.
- Чистый состав:**  
Отсутствие силикона и растворителей гарантирует совместимость с последующей окраской и датчиками.

ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Приведенные данные являются только рекомендациями, основанными на нашем опыте. Так как мы не знаем, каким образом и в каких условиях будут использованы эти продукты, и не можем повлиять на эти условия, мы не несем ответственности за последствия их применения. Решение о пригодности того или иного продукта для конкретного применения может принять только сам покупатель после ознакомления с техническими паспортами на предлагаемые продукты и, если необходимо, после проведения предварительных испытаний.