

ЖИДКИЙ МЕТАЛЛ FE 1

Профессиональный ремонт и восстановление металлических деталей с эффектом «холодной сварки».



Особенности

Свойства настоящего металла:

После застывания состав приобретает характеристики, схожие со сталью, что позволяет восстанавливать целостность нагруженных деталей.

Возможность механической обработки:

Затвердевший материал можно точить на станке, фрезеровать, сверлить и нарезать в нем резьбу, как в обычном металле.

Пропорция смешивания 1:1:

Идеальное соотношение компонентов исключает ошибки при подготовке состава и гарантирует высокое качество ремонта.

Тиксотропная структура:

Достаточно густая консистенция позволяет комфортно работать на вертикальных плоскостях без стекания материала.

Высокая скорость работы:

Первичное схватывание происходит всего за 7-12 минут, что делает продукт незаменимым для срочного ремонта.

Температурная устойчивость:

Сохраняет прочностные характеристики в широком диапазоне от -60°C до +180°C.

Высокая механическая прочность:

Предел прочности при сжатии достигает 70Н/мм², обеспечивая долговечность отремонтированного узла.

Область применения

Продукт предназначен для быстрого и качественного ремонта трещин, пор и протечек в различных металлических изделиях. Автосервисы: ремонт блоков цилиндров, корпусов КПП, поддонов картера, радиаторов и устранение дефектов литья в деталях двигателей. Промышленность: восстановление валов, посадочных мест подшипников, ремонт насосного оборудования, трубопроводов и заполнение литейных раковин. Строительство: заполнение технологических отверстий в металлоконструкциях, ремонт арматуры и закладных деталей, устранение повреждений в системах отопления. Бытовое применение: ремонт садового инвентаря, инструментов, емкостей для воды и любых металлических предметов домашнего обихода.

Способ применения

Для достижения максимальной адгезии сначала тщательно очистите и обезжирьте поверхности ацетоновым очистителем. Равномерно смешивайте компоненты А и В в строгой пропорции 1:1 до получения однородной массы. Немедленно наносите готовую смесь на поврежденный участок при помощи шпателя, учитывая, что время жизни состава составляет около 5 минут. Оставляйте деталь до полного завершения химической реакции, которое занимает от 4 до 24 часов в зависимости от температуры окружающей среды. После окончательного затвердевания приступайте к любой необходимой механической обработке или шпатлеванию поверхности.

Технические характеристики

Химическая основа:	эпоксидная смола
Время начального схватывания:	7-12 мин (при комнатной температуре)
Время окончательного затвердевания:	4-24 часа (при комнатной температуре)
Время использования:	5 мин/20 г (при комнатной температуре)
Плотность:	2,8 г/см ³ (смешанные компоненты)
Предел прочности при сжатии:	70 Н/мм ²
Предел прочности на разрыв:	12,5 Н/мм ²
Предел прочности при сдвиге:	14,5 Н/мм ²
Теплопроводность:	0,7 ккал/(м×ч×°C)
Термостойкость:	-60°C...+120°C
Теплостойкость по Мартенсу:	+40°C
Коэффициент теплового расширения:	40×10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Срок хранения:	24 месяца

Информация по артикулам

Описание	Масса	Артикул	Упаковка
два тубика с компонентами А и В	500 г	0893449	1

ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Приведенные данные являются только рекомендациями, основанными на нашем опыте. Так как мы не знаем, каким образом и в каких условиях будут использованы эти продукты, и не можем повлиять на эти условия, мы не несем ответственности за последствия их применения. Решение о пригодности того или иного продукта для конкретного применения может принять только сам покупатель после ознакомления с техническими паспортами на предлагаемые продукты и, если необходимо, после проведения предварительных испытаний.