

СИЛИКОН SUPER RTV PLUS

Высококачественный клей-герметик с превосходной адгезией и химической стойкостью.



Нейтральный оксим-силикон:

Не вызывает коррозии алюминия, чугуна, стали и безопасен для электронных компонентов и лямбда-зондов.

Исключительная химическая стойкость:

Герметик надежно уплотняет узлы в критических зонах, контактирующих с моторными и трансмиссионными маслами, антифризами и хладагентами.

Повышенная стойкость к топливу:

Обеспечивает лучшую герметизацию в сравнении с традиционными силиконовыми герметиками при возможном контакте с бензином.

Экстремальная термостойкость:

Обеспечивает стабильную герметизацию как при сильном морозе, так и при постоянном сильном нагреве

Удобное нанесение:

Поставляется в баллоне со сжатым газом (автоподача), что позволяет легко дозировать материал, формируя ровные буртики без дополнительных инструментов, и использовать содержимое полностью.

Исключительная эластичность:

Обладает высокой прочностью и способностью к значительному растяжению, гарантируя долговечность и целостность шва даже при сильных вибрационных нагрузках.



Область применения

Автосервисы: для герметизации частей и механизмов, работающих при высоких температурах и подверженных воздействию технических жидкостей: поддон картера, водяные и масляные насосы, передние крышки, крышки подшипников распредвалов, корпуса термостатов, крышки коробки передач и ведущих мостов; для герметизации сдвигающихся люков в крыше, дверей, аккумуляторных отсеков и любых узлов, где требуется эластичное, химически и термически стойкое уплотнение. Промышленность: для уплотнения оборудования, где важна устойчивость к агрессивным средам и высоким температурам, например, в теплообменниках, промышленных двигателях и насосах.

Способ применения

Для оптимальной адгезии убедитесь, что рабочая поверхность сухая и тщательно очищена от загрязнений и пыли, а также полностью удалите остатки старого уплотнительного материала. Рекомендуем нанести герметик ровным слоем на поверхность фланца, затем аккуратно соедините обе части, слегка надавите рукой и немного сдвиньте. После этого отделите детали снова и удалите герметик с внутренней стороны, чтобы избежать его проникновения в механизмы (например, в масляный поддон или коробку передач). Снова соедините детали в течение не более 5 минут, затем крепко затяните болты. Перед вводом механизма в эксплуатацию обязательно выдержите необходимое время для полного затвердевания герметика, которое зависит от толщины нанесенного слоя.

Технические характеристики

Химическая основа:	нейтральный оксим-силикон		
Плотность:	1,25 r/cm ³		
Время образования пленки (ASTM-D-4678):	5 минут		
Скорость затвердевания (при +23°C и отн. влажности 50%):	3 мм/24 ч		
Твердость по Шору A (ASTM-D-676):	30		
Теплопроводность (ASTM D-2214/70):	0,2 Дж/(м-с-К)		
Предел прочности на разрыв (ASTM-D-412):	2,2 H/mm²		
Растяжение при разрыве (ASTM-D-412):	270-300% (максимально до 550%)		
Теплопроводность (ASTM D-2214/70):	0,002 Дж/(см⋅с⋅К)		
Коэффициент теплового расширения:	2×10 ⁴ K ¹		
Электрическая прочность (стойкость к пробою) (ASTM D-149):	16 кВ/мм		
Относительная диэлектрическая проницаемость (1МГц):	2,8		
Тангенс угла диэлектрических потерь (1МГц, ASTM D-150):	0,002		
Объемное сопротивление (ASTM D-257):	1×10 ¹⁵ O _M		
Термостойкость:	от -60°C до +260°C, кратковременно до +300°C, красный: от -60°C до		
	+315°C, кратковременно до +370°C)		

Информация по артикулам

Описание	Объем	Цвет	Артикул	Упаковка
Баллон с автоподачей	200 мл	черный	08933311	1/12
Баллон с автоподачей	200 мл	красный	08933312	1/12
Баллон с автоподачей	200 мл	серый	08933316	1/12

ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Приведенные данные является только рекомендациями, основанными на нашем опыте. Так как мы не знаем, каким образом и в каких условиях будут использованы эти продукты, и не можем повлиять на эти условия, мы не несем ответственности за последствия их применения. Решение о пригодности того или иного продукта для конкретного применения может принять только сам покупатель после ознакомления с техническими паспортами на предлагаемые продукты и, если необходимо, после проведения предварительных испытаний.