

ФИКСАТОР РЕЗЬБЫ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ
Постоянный фиксатор предотвращает произвольное отвинчивание резьбовых соединений

Область применения

Применяется для предотвращения самоотвинчивания и герметизации резьбовых соединений в тех случаях, когда требуется высокая стойкость к ослаблению резьбовых соединений и отсутствие периодичности демонтажа. Подходит для крепежных соединений насосов, двигателей, редукторов, сепараторов, различного рода механизмов и навесного оборудования, работающих в условиях высоких нагрузок, вибраций, перепадов температур и агрессивных сред. Диапазон рабочих температур отвержденного продукта составляет от -60°C до $+180^{\circ}\text{C}$.

Технические характеристики

Химическая основа:	диметакрилат
Цвет:	зеленый
Плотность при $+25^{\circ}\text{C}$:	1,10 г/см ³
Вязкость при $+25^{\circ}\text{C}$:	3000-6000 мПа·с
Температура вспышки:	$>93^{\circ}\text{C}$
Термостойкость:	$-60^{\circ}\text{C}...+180^{\circ}\text{C}$
Момент срыва (без натяга)*:	35 Н·м (диапазон 28-42)
Момент срыва (с преднатягом)*:	40 Н·м (диапазон 30-55)
Момент отворачивания после срыва*:	25 Н·м (диапазон 17-30)
Стойкость к агрессивным средам:	% от начальной прочности (500 ч, 1000 ч, 5000 ч)
моторное масло (при $+125^{\circ}\text{C}$)	100, 100, 100
бензин (при $+22^{\circ}\text{C}$)	100, 90, 85
тормозная жидкость (при $+22^{\circ}\text{C}$)	100, 90, 80
гликоль (при $+85^{\circ}\text{C}$)	100, 90, 80
этанол (при $+22^{\circ}\text{C}$)	100, 100, 75
ацетон (при $+22^{\circ}\text{C}$)	90, 90, 90
Условия хранения:	в сухом прохладном месте в закрытых контейнерах при температуре от $+8^{\circ}\text{C}$ до $+28^{\circ}\text{C}$

* Испытания на стали при $+22^{\circ}\text{C}$ через 24 часа после фиксации

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
тубик	50 мл	0893270052	1/10

Приведенные данные являются только рекомендациями, основанными на нашем опыте. Так как мы не знаем, каким образом и в каких условиях будут использованы эти продукты, и не можем повлиять на эти условия, мы не несем ответственности за последствия их применения. Решение о пригодности того или иного продукта для конкретного применения может принять только сам покупатель после ознакомления с техническими паспортами на предлагаемые продукты и, если необходимо, после проведения предварительных испытаний.

Особенности

Однокомпонентный анаэробный резьбовой фиксатор средней прочности для стопорения и предотвращения самоотвинчивания резьбовых соединений в условиях высоких нагрузок и вибраций.

- Для соединения высокой прочности, Может быть удален только после нагревания до $+300^{\circ}\text{C}$.

Процесс отверждения обусловлен отсутствием воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

Материал также применим на неактивных материалах, таких как нержавеющая сталь или гальванические покрытия.

- Не требует дополнительных активаторов.

Полностью заполняет зазоры, обеспечивая отличную защиту от фрикционной коррозии.

Отличная стойкость к воздействию химических веществ и температуры.

- Устойчив к большому числу растворов щелочей, газов, растворителей, масел и топлива.

Способ применения

Полимеризация состава происходит без доступа воздуха. Для достижения лучшего результата удалить с поверхности резьбы грязь, масло, смазки. Нанести достаточное количество состава на наружную и внутреннюю резьбу и затянуть резьбовое соединение.

Внимание!

Оптимальным для хранения считается нижний предел указанного диапазона температур ($+8^{\circ}\text{C}$). Для предотвращения порчи необходимо избегать обратного перелива неиспользованного продукта в оригинальную упаковку.