

СМАЗКА ДЛЯ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ
Высокотемпературная смазка на кремнийорганической основе для тормозной системы.

Особенности

Широкий рабочий температурный диапазон:

Термостойкость от -50°C до $+1000^{\circ}\text{C}$ обеспечивает надежную работу в экстремальных условиях.

Специализированная основа:

Кремнийорганическая жидкость с высокой термоокислительной стабильностью и высокой адгезией к металлам.

Повышение безопасности и эффективности тормозной системы:

Сокращает тормозной путь и обеспечивает равномерный износ колодок.

Устранение скрипа:

Нанесение на нерабочие стороны колодок предотвращает и устраниет скрип тормозов.

Предотвращение заклинивания:

Защищает направляющие и поршень от коррозии и предотвращает их сваривание.

Герметизация:

Уплотняет зазор между поршнем и стенкой, обеспечивая защиту от протечек.

Инертность к резиновым деталям:

Подходит для эластомерных манжет суппортов, не вступая в реакцию с резиной.

Малый расход:

Небольшого количества (5 г) достаточно для обработки одного комплекта колодок.

Водостойкость:

Обладает отличной устойчивостью к воздействию воды.

Область применения

Рекомендуется к применению в элементах тормозных систем: нерабочие поверхности тормозных колодок, направляющие и эластомерные манжеты суппортов, тормозные поршни; выхлопной системы: в соединительных элементах, подвергающихся воздействию высоких температур. Может служить заменой следующих смазок (при выборе замены проконсультируйтесь со специалистом, возможны отличия в конкретных свойствах): Permatex Ultra Disc Brake Caliper Lube ; Liqui Moly Keramik-Paste ; Liqui Moly Bremsen-Anti-Quietsch-Paste ; Slipkote 220-R DBC ; HUSKEY 2000 Lubricating Paste and Anti-Seize Compound for High Temperature ; DONE DEAL SEMI-SYNTETIC BRAKE CALIPER GREASE NGU-2.

Способ применения

Смазка прослужит до следующей замены колодок. 5 г смазки достаточно для обработки одного комплекта колодок. При смене колодок необходимо смазать:

1) Нерабочие и торцевые поверхности колодок: нанесение смазки на нерабочие стороны колодок предотвращает скрип тормозов; наносится тонким слоем на предварительно очищенную поверхность и её торцевые части.

2) Направляющие: обработка направляющих защищает от коррозии, предотвращает заклинивание и облегчает монтаж и демонтаж.

3) Поршень: обработка поршня защищает от коррозии и предотвращает заклинивание деталей тормозной системы. Смазка наносится на верхнюю часть поршня под манжету с помощью медицинского шприца.

Предотвращает заклинивание

Смазанные направляющие увеличивают ресурс колодок и дисков.



Направляющие

Расход смазки

0.1 г

Сокращает тормозной путь

Подвижность поршня делает работу тормозов более отзывчивой.



Поршень

0.4 г

Устраняет скрип тормозов

При нанесении на нерабочую сторону колодки, смазка устраняет скрип.



Нерабочая сторона колодки. Сюда

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Внимание!

Перед применением необходимо очистить поверхность детали. На элементы тормозной системы наносить тонким слоем ~0,1 мм. Не наносить на рабочую поверхность тормозных колодок и тормозных дисков! Не допускать смешения с другими смазками! Не наносить на горячие поверхности! Не использовать в нагруженных подшипниках! Не использовать с тормозной жидкостью класса DOT 5.0.

Технические характеристики

Внешний вид:	однородная паста
Цвет:	бежевый
Класс по DIN 51502/DIN 51825:	M SI 1/2 U-50
Термостойкость:	-50°C...+1000°C.
Температура каплепадения (ГОСТ 6793):	≥250°C
Пенетрация при +25°C без перемешивания (ГОСТ 5346):	280-340 mm ⁻¹
Пенетрация при -40°C без перемешивания (мод. ГОСТ 5346):	≥200 mm ⁻¹
Коллоидная стабильность (ГОСТ 7142):	выделенного масла ≤10%
Защита от коррозии (ГОСТ 9.054-74, Метод 4):	выдерживает
Смыываемость струей воды при +38°C (ASTM D4049):	≤5,0
Срок хранения:	5 лет

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
пакет	5 г	2893116005	1/100
тюбик	100 г	2893116100	1/15

Приведенные данные являются только рекомендациями, основанными на нашем опыте. Так как мы не знаем, каким образом и в каких условиях будут использованы эти продукты, и не можем повлиять на эти условия, мы не несем ответственности за последствия их применения. Решение о пригодности того или иного продукта для конкретного применения может принять только сам покупатель после ознакомления с техническими паспортами на предлагаемые продукты и, если необходимо, после проведения предварительных испытаний.