

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS-G RL DIN 338

Сверла $\varnothing < 13$ мм



Сверла $\varnothing \geq 13$ мм



Бюджетное сверло широкого применения по стали с пределом прочности до 850 Н/мм²

Особенности

- Заточка: крестообразная
Подточка перемычки обеспечивает меньшую площадь контакта вершины сверла с обрабатываемой поверхностью, тем самым снижая усилие подачи. Отличный центрирующий эффект даже на сферических поверхностях, нет необходимости в кернении или предварительном засверливании. Подточка по задней поверхности уменьшает трение сверла о дно отверстия, повышает скорость сверления, экономя при этом энергию электроинструмента.
- Угол при вершине сверла: 118°
- Профиль сверла: шлифованный
Стабильная структура сверла, отсутствие внутренних напряжений. Равномерная геометрия сверла, минимальное биение.
- Хвостовик: цилиндрический
Начиная с диаметра 13 мм, сверла имеют хвостовик 12.7 мм.
- Материал сверла: быстрорежущая сталь HSS 4341 (W4)

Информация для заказа

Диаметр, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Артикул	Упак., шт.
1,0	34	12	2617200100	10
1,5	40	18	2617200150	10
2,0	49	24	2617200200	10
2,5	57	30	2617200250	10
3,0	61	33	2617200300	10
3,3	65	36	2617200330	10
3,5	70	39	2617200350	10
4,0	75	43	2617200400	10
4,1	75	43	2617200410	10
4,5	80	47	2617200450	10
4,8	86	52	2617200480	10
5,0	86	52	2617200500	10
5,5	93	57	2617200550	10
6,0	93	57	2617200600	10
6,5	101	63	2617200650	10
6,7	101	63	2617200670	10
7,0	109	69	2617200700	10
7,5	109	69	2617200750	10
8,0	117	75	2617200800	10
8,5	117	75	2617200850	5
9,0	125	81	2617200900	5
10,0	133	87	2617201000	5
10,2	133	87	2617201020	5

Область применения

Предназначено для сверления отверстий в заготовках из конструкционных сталей с пределом прочности до 850 Н/мм², цветных сплавов, пластиков.

Способ применения

Применяется в ручных электрических, пневматических, аккумуляторных дрелях и шуруповертах.