

ФЛАНЦЕВЫЙ ГЕРМЕТИК

Полуэластичное уплотнение для фланцевых соединений в условиях постоянных вибраций и тепловых перепадов.
Особенности

Относительно высокая эластичность:

Состав компенсирует небольшие микроперемещения фланцев, обеспечивая надежную герметизацию при перепадах температур и вибрациях.

Высокая тиксотропность:

Благодаря вязкой структуре герметик не стекает с вертикальных поверхностей, обеспечивая чистоту и удобство при нанесении.

Исключительная стойкость к агрессивным средам:

Сохраняет прочность при длительном воздействии горячего моторного масла, бензина, антифриза и тормозной жидкости.

Устойчивость к вибрациям:

Специально разработан для работы в условиях высоких динамических нагрузок, предотвращая самопроизвольное ослабление соединений.

Широкий температурный диапазон:

Состав сохраняет свои рабочие свойства в экстремальном интервале от -60°C до $+180^{\circ}\text{C}$.

Средняя прочность:

Обеспечивает надежную фиксацию, при этом позволяет демонтировать узлы без риска повреждения дорогостоящих компонентов.

Однокомпонентный состав:

Продукт готов к применению прямо из упаковки, не требует смешивания и исключает ошибки в пропорциях.

Антикоррозийная защита:

Плотное заполнение микронеровностей металла препятствует проникновению влаги и образованию ржавчины в зоне контакта.

Область применения

Герметизация жестких и нагруженных металлических фланцев, где требуется сочетание прочности и способности гасить вибрации. Автосервис: наиболее оптимален для уплотнения поддонов трансмиссии и фланцев редукторов, а также корпусов двигателей и крышек ГРМ. Промышленность: герметизация насосов, компресс-соров и узлов станков, работающих в режиме постоянной вибрации. Строительство: применение в гидравлических системах и трубопроводах спецтехники, эксплуатируемой в агрессивных средах. Быт: ремонт бензоинструмента и садовой техники, контактирующей с топливом.

Способ применения

Перед началом работ полностью удалите загрязнения и обезжирьте сопрягаемые поверхности. Наносите состав на одну из сторон фланца непрерывным замкнутым валиком, обязательно формируя контур вокруг отверстий для болтов, чтобы исключить пути утечки. Соедините детали и сразу затяните крепеж с расчетным усилием. Обратите внимание, что полимеризация происходит исключительно в зазорах при контакте с металлом в отсутствие воздуха, а скорость схватывания на стали выше, чем на алюминии. Никогда не возвращайте неиспользованный излишек из дозатора обратно в заводскую упаковку и храните флакон плотно закрытым в сухом прохладном месте.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Технические характеристики

Химическая основа:	диметакрилат
Цвет:	красный
Плотность при +25 °С:	1,1 г/см ³
Вязкость при +25 °С:	20000 – 30000 мПа·с
Температура вспышки:	>93 °С
Коэффициент теплопроводности:	0,1 Вт/мК
Максимальный зазор:	0,30 мм
Термостойкость:	-60 °С...+180 °С
Усилия на сдвиг (сталь)*:	4-12 Н/мм ²
Стойкость к агрессивным средам: моторное масло (при +125 °С) бензин (при +22 °С) тормозная жидкость (при +22 °С) гликоль (при +85 °С) этанол (при +22 °С) ацетон (при +22 °С)	% от начальной прочности (500 ч, 1000 ч, 5000 ч) 100, 100, 100 100, 90, 85 100, 90, 80 100, 90, 80 100, 100, 75 90, 90, 90
Условия хранения:	в сухом прохладном месте в закрытых контейнерах при температуре от +4 °С до +28 °С
Срок хранения:	24 месяца

* Испытания на стали при +22 °С через 24 часа после фиксации

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
тюбик	50 мл	2893518050	1/10