

ФИКСАТОР РЕЗЬБЫ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ**Анаэробный фиксатор резьбы средней прочности для узлов с вибрационными и ударными нагрузками.****Особенности**

Средняя прочность фиксации:

Обеспечивает надежное крепление соединения, но при этом позволяет легко демонтировать его с помощью обычного ручного инструмента.

Предотвращение самопроизвольного отвинчивания:

Эффективно стопорит резьбовые соединения, предотвращая их ослабление, вызванное сильной вибрацией или ударными нагрузками.

Работает на пассивных поверхностях:

Может применяться на всех металлах, включая неактивные материалы, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные или гальванические покрытия, без необходимости использования активаторов.

Защита от коррозии:

Полностью заполняет зазоры в резьбе, обеспечивая отличную защиту от коррозии и фрикционного износа (фреттинг-коррозии).

Высокая устойчивость:

Обладает устойчивостью к воздействию большинства технических жидкостей: различных щелочей, газов, растворителей, масел, топлива и других химических веществ.

Анаэробное затвердевание:

Полимеризуется (затвердевает) только при контакте с металлом и в условиях отсутствия воздуха (внутри резьбового зазора).

Область применения

Для автомобилей и автосервиса: фиксация крепежа двигателей, коробок передач, редукторов, насосов, а также элементов подвески и шасси, подверженных постоянным вибрациям и ударам; фиксация винтов и болтов, которые необходимо регулярно демонтировать для обслуживания (например, крепеж крышек, корпусов).

Для промышленности: фиксация крепежных элементов в машиностроении, при производстве инструментов, конструировании двигателей, в судостроении, а также при монтаже электроники и электротехники; для стопорения винтовых соединений на оборудовании, работающем в условиях высоких нагрузок, вибраций и агрессивных сред.

В домашнем хозяйстве или быту: фиксация болтов и гаек в бытовой технике, электроинструменте, велосипедах, тренажерах, где вибрация может привести к самоотвинчиванию; герметизация резьбовых соединений, требующих разборки.

Способ применения

Для достижения оптимального результата резьба должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Для очистки рекомендуется использовать специальный очиститель. Нанести фиксатор в жидком виде равномерным слоем на резьбу болта (или внутреннюю резьбу гайки для глухих отверстий) непосредственно перед монтажом. Собрать соединение. Затвердевание происходит в течение нескольких минут, полная полимеризация наступает в течение 12-24 часов. Излишки продукта, выдавленные из соединения, которые не попали в зазор и не затвердели, могут быть удалены сухой тканью.



Технические характеристики

Химическая основа:	диметакрилат
Цвет:	синий
Плотность при +25 °C:	1,08 г/см ³
Вязкость при +25 °C:	1500-3000 мПа·с
Температура вспышки:	>93 °C
Термостойкость:	-60 °C...+180 °C
Момент срыва (без натяга)*:	20 Н·м (диапазон 15-25)
Момент срыва (с преднатягом)*:	24 Н·м (диапазон 16-34)
Момент отворачивания после срыва*:	7 Н·м (диапазон 6-14)
Стойкость к агрессивным средам:	% от начальной прочности (500 ч, 1000 ч, 5000 ч)
моторное масло (при +125 °C)	100, 100, 100
бензин (при +22 °C)	100, 90, 85
тормозная жидкость (при +22 °C)	100, 90, 80
гликоль (при +85 °C)	100, 90, 80
этанол (при +22 °C)	100, 100, 75
ацетон (при +22 °C)	90, 90, 90
Условия хранения:	в сухом прохладном месте в закрытых контейнерах при температуре от +8 °C до +28 °C
Срок хранения:	24 месяца

* Испытания на стали при +22 °C через 24 часа после фиксации

Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
тюбик	50 мл	2893243051	1/10